



Tupahue Tintas

Cases
ScriptCase

“Eu indicaria o Scriptcase para outras empresas sem dúvida, principalmente pela redução de custos, e tempo de desenvolvimento.”

Márcio Garcia, Supervisor de Tecnologia da Informação da Tupahue

Histórico

Fundada em junho de 1989, a Tupahue Tintas atua na fabricação de vernizes e pigmentos para elaboração de tintas (serigrafia e rotulação). No começo, contava com 80 funcionários e tinha uma produção anual de 50 mil toneladas. O crescimento da empresa é visível. Hoje, emprega 175 funcionários, possui uma capacidade produtiva anual de 10 mil toneladas e, em 1999, foi contemplada por sua qualidade na produção de tintas - Certificação ISO 9001 - pela BVQI Brasil.

A Certificação ISO 9001 da BVQI - Bureau Veritas Quality International (líder mundial em certificações, e responsável por 25% das certificações no Brasil), órgão Certificador Internacional, que atua em mais de 200 países, vistoria processos, documentos, arquivos, resultados e principalmente o comprometimento das empresas com a Política da Qualidade.

Website:

www.tupahue.com.br

Principais desafios:

- Redução de tempo
- Desenvolver um sistema prático e flexível
- Extrair informações gerenciais
- Agregar tecnologia a seus produtos

Objetivos do projeto:

- Diminuir custos
- Emissão de relatórios
- Utilizar ferramenta internamente
- Manter a qualidade
- Aumentar a produtividade

Tecnologia utilizada

Banco de dados:

- MySQL

Ferramenta utilizada:

- ScriptCase

Linguagem de Programação:

- PHP/HTML/Javascript/
Applet.Java

Sistema Operacional:

- Linux/Windows

Implementação:

- Line Brasil Informática



Tupahue Tintas investe em TI para inovar diante da concorrência

A indústria de tintas aposta nas mudanças significativas que a ferramenta ScriptCase trará para o sucesso dos negócios, e melhor relacionamento com seus clientes.

Indústria brasileira, situada na cidade de Diadema, Grande São Paulo - passaram-se 19 anos, desde a sua fundação em junho de 1989, e a Tupahue Tintas demonstra amadurecimento seguro na fabricação de tintas. No começo, empregava 80 funcionários, e tinha uma produção anual de 50 mil toneladas.

O crescimento é constante, isto é, hoje conta com uma equipe de 175 funcionários, e uma capacidade produtiva anual de 10 mil toneladas. A Certificação ISO 9001 - conquistada na BVQI Brasil - reforça o compromisso que a companhia mantém de sempre zelar pela excelência de seus produtos.



A fábrica produz pigmentos para tintas de forma centralizada, onde existem os departamentos de líquida e pastosa. Tanto no setor de líquida como no de pastosa, os produtos são desenvolvidos por uma tecnologia própria, com matéria-prima criteriosamente selecionada e de fornecedores de categoria.

Oferecem também produtos complementares, ou seja, que auxiliam no desempenho do produto, durante ou pós-impressão, como: solventes, vernizes e bases. Além desses departamentos, possuem um laboratório equipado e voltado para desenvolver cores e novos produtos.

Diante do perfil traçado pela Tupahue, houve o surgimento de algumas necessidades para acompanhar esse crescimento, ou seja, para suportar e atender a demanda atual de produção e clientes.

A indústria apresentava carência de um sistema que permitisse trabalhar de acordo com o formato desejado, na emissão de relatórios gerenciais internos, no fácil manuseio para os usuários, e clientes, agregando positivamente, no aumento da produtividade, redução de custos e tempo.

Já que o grande problema do sistema anterior era justamente fazer alterações, ou novas customizações, e por ser desenvolvido por uma consultoria na linguagem VB.Net, não tinham acesso ao código-fonte. Por não ser Web, precisavam se deslocar de cliente em cliente, tornando a operação demorada e de elevado custo.

“Percebemos que o Scriptcase é uma ferramenta de fácil manuseio para utilizarmos internamente. Que permite a facilidade para trabalhar e de comunicar com outros sistemas.”

Márcio Garcia, Supervisor de Tecnologia da Informação da Tupahue

Com o ScriptCase, a Tupahue conseguiu desenvolver um software para distribuir aos seus clientes, trazendo assim maior flexibilidade e personalização na elaboração de tintas, com as cores que escolherem para impressão de suas embalagens e rótulos.

Permitindo os seguintes recursos:

- Controle do uso de pigmentos nas tintas
- Calcular a cor exata, por meio de fórmulas
- Fórmulas baseadas em código do pigmento x peso
- Integração de aplicativos, como leitor de código de barras e balanças eletrônicas.

Dessa forma, cria-se a tinta com a coloração desejada, a emissão de diversos relatórios e, inclusive, informações para que a Tupahue possa emitir faturas referentes à quantidade de pigmentos utilizados ao longo do mês trabalhado.

Segundo o Supervisor de Tecnologia da Informação, Márcio Garcia, a solução Scriptcase motivou a empresa em vários aspectos, em especial por ter a possibilidade de torná-los ainda mais profissionais, oferecendo agilidade e diferenciação. O próximo desafio será o de desenvolver uma Intranet, já que possuem somente um site corporativo, sem interação.

Num mercado de altíssima concorrência, é preciso prestar serviços com qualidade e contar com ferramentas que ajudem a gerenciar os negócios com eficiência. Assim, a empresa decidiu dar esse passo adiante e adquirir a solução ScriptCase.

“Tudo se resume em praticidade, ao falar sobre a ferramenta Scriptcase. Prática e simples.”

Márcio Garcia, Supervisor de Tecnologia da Informação da Tupahue

www.scriptcase.com.br - 0800 970 0300

